



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LAGOA SANTA**  
**COORDENAÇÃO DE COMPRAS, LICITAÇÕES E CONTRATOS**

**DESPACHO DE HOMOLOGAÇÃO**

**PROCESSO LICITATÓRIO: 79/2011**

**PREGÃO PRESENCIAL: 50/2011**

**OBJETO: Aquisição de 02 Caminhões para Manutenção das Atividades da Prefeitura Municipal de Lagoa Santa/MG.**

<b>Ficha</b>	<b>Dotação</b>
124	02.05.01.12.122.0005.2003.4.4.90.52.00
638	02.14.02.15.452.0020.2090.4.4.90.52.00

Tendo transcorrido regularmente o processo licitatório em referência, conforme parecer jurídico datado em 12/08/2011, e depois de cumpridas todas as suas fases legais e administrativas com Fundamentação Legal na Lei 10.520/02, subsidiada pela Lei 8.666/93, homologo o procedimento no qual foram adjudicados os itens as empresas vencedoras:

<b>Empresa: Deva Veículos Ltda.</b> <b>CNPJ: 23.762.552/0001-32</b>						
<b>Item</b>	<b>Qt.</b>	<b>Un.</b>	<b>Descrição do Objeto:</b>	<b>Marca</b>	<b>Valor Unitário (R\$)</b>	<b>Valor total (R\$)</b>
<b>01</b>	01	UN	CAMINHAO 01 (UM) VEÍCULO CAMINHÃO "TRUCADO" EQUIPADO COM CAÇAMBA BASCULANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA PARA 10 M3, ANO 2011. - ZERO QUILOMETRO; - CABINE FABRICADA EM AÇO - VEÍCULO PINTADO EM COR BRANCA, EM PINTURA DO TIPO SÓLIDA, NO PADRÃO ORIGINAL DE FÁBRICA E DE LINHA DE PRODUÇÃO - MOTOR: COMBUSTÍVEL: DIESEL - CILINDRADA MÍNIMA DE 5.500 CM <sup>3</sup> - POTÊNCIA MÍNIMA DE 230 CV - CILINDROS: 06 (SEIS) - NÚMERO DE MARCHAS: 06 (SEIS) À FRENTE E UMA À RÉ - TURBO E INTERCULER - RODA ARO PARA PNEUS 275/80 R 22,5 - DIREÇÃO HIDRÁULICA COM ESFERAS RECIRCULANTES - EQUIPAMENTOS	IVECO/ EUROCARGO 230E24 ATTACK 4815 6X2 CABINE CURTA	R\$ 186.500,00	R\$ 186.500,00



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LAGOA SANTA**  
**COORDENAÇÃO DE COMPRAS, LICITAÇÕES E CONTRATOS**

			OBRIGATÓRIOS E ACESSÓRIOS: EQUIPADO COM TODOS OS EQUIPAMENTOS OBRIGATÓRIOS DE SÉRIE NÃO ESPECIFICADOS E EXIGIDOS PELO CONTRAN; CINTOS DE SEGURANÇA LATERAIS DE 03 PONTOS; RETROVISOR EXTERNO DO LADO DIREITO; APOIO DE CABEÇA NOS BANCOS; JOGO DE TAPETES DE BORRACHA. - EQUIPADO COM CAÇAMBA BASCULANTE COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 10 M <sup>3</sup> - GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA: <u>VEÍCULO</u> : GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM - PESO BRUTO TOTAL MÍNIMO DE 22.000 KG;			
<b>Valor total: R\$ 186.500,00 (Cento e oitenta e seis mil e quinhentos reais)</b>						

**Empresa:** Jpar Distribuidora de Veículos Ltda.  
**CNPJ:** 01.152.671/0006-45

Item	Qt.	Un.	Descrição do Objeto:	Marca	Valor Unitário (R\$)	Valor total (R\$)
02	01	UN	CAMINHAO BAU - NOVO, ZERO KM, -ANO DE FABRICACAO: 2011 -CABINE AVANÇADA EM ESTRUTURA DE ACO, COM BAU EM DURALUMINIO; -MOVIDO A OLEO DIESEL, MOTOR: -MOTOR TURBO INTERCOOLER -NÚMERO DE CILINDROS: 4 (QUATRO), EM LINHA. -POTÊNCIA MINIMA 110 CV. TRANSMISSAO: -NÚMERO DE MARCHAS: 05 (CINCO) À FRENTE SINCRONIZADAS, 1(UMA) À RÉ. -TRAÇÃO: 4X2. SUSPENSÃO HIDRÁULICA DIREÇÃO: -TIPO: HIDRÁULICA INTEGRAL; CHASSI: -TIPO ESCADA, LONGARINAS EM LNE 38, RETAS DE PERFIL "U" CONSTANTE, REBITADO E PARAFUSADO; RODAS E PNEUS: ORIGINAIS DO VEICULO. -AROS DAS RODAS: 6" X 17,5"; -PNEUS: COM REGISTRO NO INMETRO, PERTENCENTES A LINHA DE MONTAGEM DO	FORD	R\$ 104.500,00	R\$104.500,00



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LAGOA SANTA**  
**COORDENAÇÃO DE COMPRAS, LICITAÇÕES E CONTRATOS**

		<p>FABRICANTE DO VEICULO; FREIOS: -FREIO A AR. SISTEMA ELETRICO: -TENSAO NOMINAL: 12 VOLTS; VOLUMES DE ABASTECIMENTO: -TANQUE DE COMBUSTIVEL DE PLÁSTICO. DIMENSÕES: -DISTÂNCIA ENTRE EIXOS: APROXIMADAMENTE 3900 MM. PESO: -PESO BRUTO TOTAL MINIMO: PBT HOMOLOGADO 7700 KG. CAPACIDADE MINIMA DE CARGA UTIL: -4700 KG. (COM CARROCERIA) DEMAIS CARACTERÍSTICAS: - 02 PORTAS NA CABINE; E, NO BAU, 2 PORTAS TRASEIRAS COM ABERTURA TOTAL, 01 PORTA LATERAL. - VEÍCULO PINTADO NA COR BRANCA, EM PINTURA TIPO SÓLIDA, NO PADRÃO ORIGINAL DE FÁBRICA E DE LINHA DE PRODUÇÃO. - TRANSMISSAO MANUAL COM ALAVANCA NO ASSOALHO, - JOGO DE TAPETES COMPLETO; - TRIÂNGULO E MACACO INCLUSOS; - ESTEPE (RODA E PNEU SOBRESSALENTE); - CHAVE DE RODA COM ALAVANCA; - COM EMPLACAMENTO E SEGURO OBRIGATORIO QUITADO (PRIMEIRO EMPLACAMENTO EM NOME DO ORGAO PUBLICO); - BAU CARGA SECA MEDINDO APROXIMADAMENTE 5400 MM(COMP); 2200MM LARGURA; 2300MM ALTURA , COM ILUMINACAO INTERNA E EXTERNA EM CONFORMIDADE COM O VEÍCULO FORNECIDO. - FAIXAS REFLETIVAS CONFORME LEGISLACAO VIGENTE CONTRAN; - BAÚ COM AMARRAÇÃO, FORRACOES INTERNAS E LATERAIS; ASSOALHO EM COMPENSADO NAVAL DE 16 MM; BASE REFORCADA EM PERFIL "U" EM ACO (CHASSI); - ESCADA TRASEIRA E PEGADOR</p>			
--	--	---	--	--	--



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LAGOA SANTA**  
**COORDENAÇÃO DE COMPRAS, LICITAÇÕES E CONTRATOS**

			DE APOIO NO QUADRO TRASEIRO; -PÁRA-CHOQUES TRASEIRO DE SEGURANÇA: MODELO MÓVEL. - GARANTIA MINIMA DE 12 (DOZE) MESES INCLUINDO A LATARIA, SEM LIMITE DE KILOMETRAGEM. EQUIPAMENTOS OBRIGATÓRIOS E ACESSÓRIOS: -TRAVA ELÉTRICA EM TODAS AS PORTAS DA CABINE DO VEÍCULO; -EQUIPADO COM TODOS OS EQUIPAMENTOS OBRIGATÓRIOS DE SÉRIE NÃO ESPECIFICADOS E EXIGIDOS PELO CONTRAN; -CINTOS DE SEGURANÇA DE 03 PONTOS(DOIS) E UM ABDOMINAL; -RETROVISOR EXTERNO DO LADO DIREITO; -APOIO DE CABEÇA NOS BANCOS.			
<b>Valor total: R\$ 104.500,00 (cento e quatro mil e quinhentos reais)</b>						

**Valor total geral: R\$ 291.000,00 (duzentos e noventa e um mil reais)**

**Lagoa Santa, 12 de agosto de 2011**

**Rogério César de Matos Avelar**  
**Prefeito**